

# 超音波による熱交換器チューブ外面減肉測定システム



## ◇ 特長

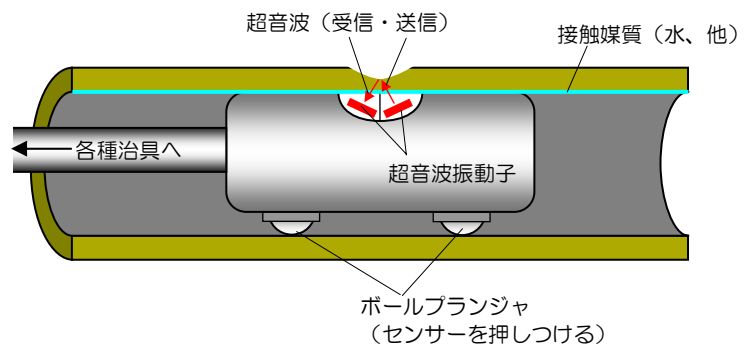
超音波によるチューブ外面減肉測定システムです。  
 リアルタイム処理機能で、その場で診断可能です。  
 断面図（Bスキャン）・展開図（Cスキャン）等で分かり易く表示・出力します。  
 測定データは全てデジタルデータとして保存。腐食の詳細な経年調査が容易です。

## ◇ 原理

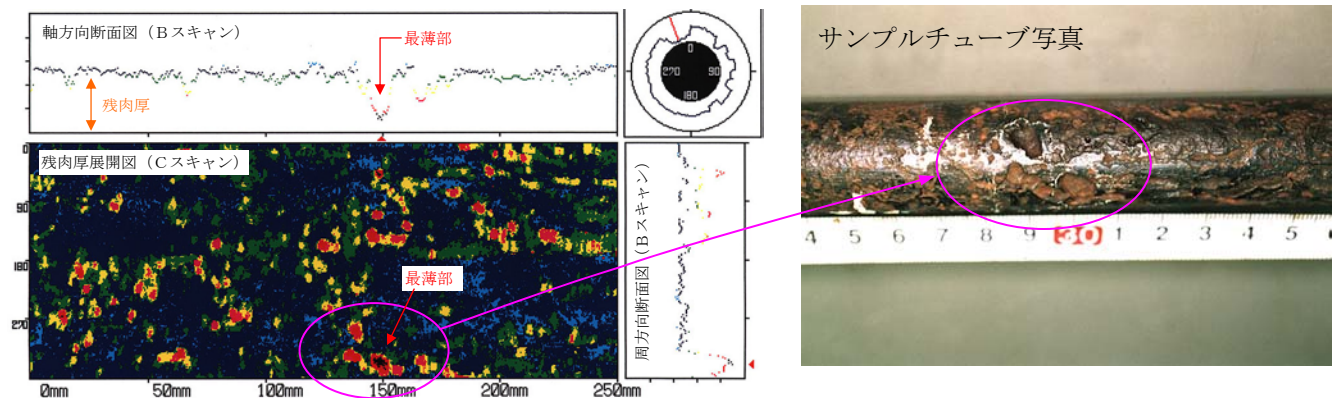
- ★2分割探触子
- ★直接接触
- ★独自のセンサー保持機構

だから・・・

- ☆0.6mm まで測定可能
- ☆内面の影響を受けにくい
- ☆データ飛びが少ない



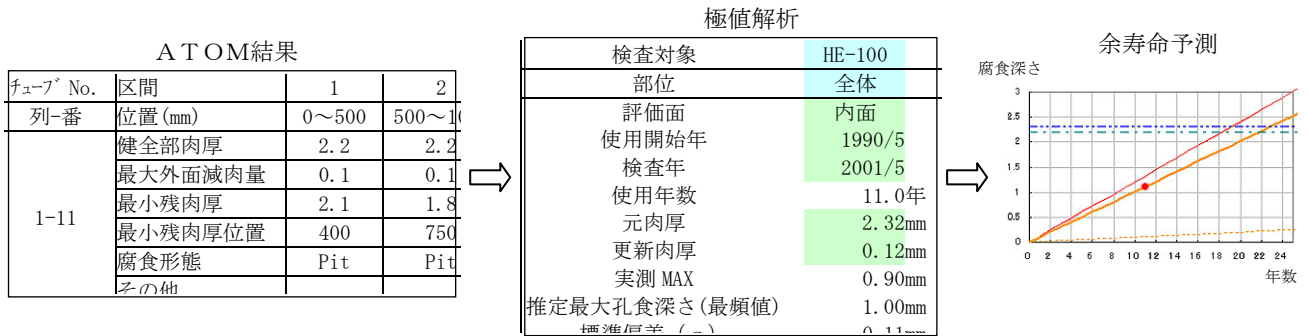
## ◇ 測定例



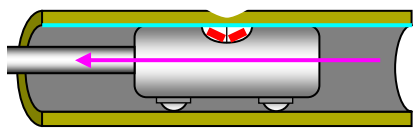
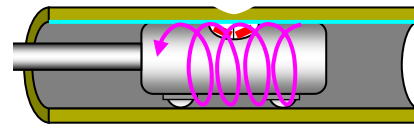


・左図は、右写真チューブをATOMにて面測定を実施した結果出力です。ATOMはこの様な孔食タイプの減肉であっても、最薄値を確実に捉えることが出来ます。また、残肉厚展開図（Cスキャン）に代表される分かり易く視覚的な結果出力により、全体の腐食状況を一目で判断できます。

## ◇ 余 寿 命 推 定

・ A T O M で得られたデータをもとに、極値解析法により熱交換器チューブ全体の余寿命を推定できます。



## ◇ 仕 様

	線上測定	面測定
接 触 媒 質	水・又はグリセリン溶液	
評 価 下 限 値	0.6 mm	
対 応 減 肉 形 態	エロージョン	エロージョン・孔食
走 査 方 法	手動牽引	自動回転・手動牽引
適 用 管 寸 法	内径: 10φ~50φ	
検 査 長	9000mm 以内	管端より 500mm 以内
処理本数の目安	50本 (6m-4方向) / 1日	100本 (250mm範囲) / 1日
表 示 ・ 出 力	軸方向断面図	周・軸方向断面図、残肉厚展開図
用 役	AC100V、水 (長距離測定の場合)	
センサーの動き		
センサー治具		

\*面測定において検査長が不足する場合には、弊社超音波検査システム **Mirai** を推奨します。

\*適用管寸法・検査長が上記以外の場合であっても、特注により適用可能な場合があります。

弊社までご相談ください。



日本非破壊検査株式会社

本 社	TEL 03-3761-3534	FAX 03-5763-7049
東京営業所	TEL 044-270-6202	FAX 044-270-6205
水島事業所	TEL 086-455-5083	FAX 086-455-7594
鹿島営業所	TEL 0299-92-2071	FAX 0299-92-2008
千葉営業所	TEL 0436-22-9378	FAX 0436-22-9379
四日市営業所	TEL 0593-45-2444	FAX 0593-47-1497
知多出張所	TEL 0562-33-1070	FAX 0562-33-1438